

Fräsen

Maschinentyp	Maschinenart	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
FPT Area	CNC - Fräsen / Bohren	8000	3500	1750	Winkelkopf/Spindelverlängerung
Juaristi TS 3	CNC - Bohrwerk	3000	2000	1600	Winkelkopf/Spindelverlängerung
TOS WNC 13	CNC-Bohrwerk	3500	2000	800	Winkelkopf/Spindelverlängerung
Butler 8 m	CNC - Fräsen	8000	1500	1000	Winkelkopf
WEBO	Radialbohren	1000	500	450	

Drehen

Maschinentyp	Maschinenart	∅ über Support	Drehlänge	größter ∅	Drehlänge mit größtem ∅
Weiler E120 / 10500	Drehen CNC	835	10500	1200	500
Weiler E110 / 6000	Drehen CNC	730	6000	1100	350
Weiler E110 / 6000	Drehen CNC	730	6000	1100	350
Weiler E90 / 3000	Drehen CNC	520	3000	900	350
Weiler E70 / 3000	Drehen CNC	435	3000	400	300
Weiler D210	Drehen konv.	340	1400	400	200

Tätigkeit	Bemerkungen
Anstrich/Verpackung Anreißen	

Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten

Schweißen (extern)
Wärmebehandlung diverse
Honen (extern)
Verchromen (extern)

Brückenkran	12500 Kg
Brückenkran	4000 Kg
Säulenschwenkkran	1000 Kg / 500 Kg / 250 Kg